

ITS Izrada tehničkih sredstava
Kumrovečka 10
10000 Zagreb
tel. +385 1 3634541
fax. +385 1 3632379

ITEPOKS 115 (tekući aluminij)

ITEPOKS 115 (A+B) je dvokomponentna masa izrađena na osnovi epoksidnih smola modificiranih brižljivo odabranom kombinacijom metalnih punila s ciljem postizanja elektroprovodljivosti i svojstava što sličnijih aluminiju.

ITEPOKS 115 upotrebljava se za lijepljenje aluminija kao i za sve popravke napuklina i nepravilnosti koje se pojavljuju pri izradi odljevaka. Otvrđnuta masa obrađuje se na isti način kao i aluminij) a dobra elektroprovodljivost omogućuje i daljnju obradu galvanizacijom.

KARAKTERISTIKE

Komponenta A

izgled	pastozna smola boje aluminija
viskozitet	preko 50.000 mPas
gustoća	1,9 g/cm ³
rok trajanja	1 godina

Komponenta B

izgled	prozirna smola žute boje
viskozitet	3-4.000 mPas
gustoća	0,98 g/cm ³
rok trajanja	1 godina

OMJER MIJEŠANJA

komp. A : komp. B = 100 : 15 težinskih dijelova

ili 4 : 1 volumnih dijelova

VRIJEME OTVRDNJA VANJA je maksimalno 24 sata.

NAČIN RADA

Komponente A i B odvažu se u predviđenim omjerima i umješaju do potpune homogenosti. Nanošenje mase vrši se ručno pomoću lopatice. Površina metala treba biti svježije prebrušena i odmašćena (trilcloretilen, aceton i sl.). Po završetku otvrdnjavanja vrši se daljnja obrada spoja.

KARAKTERISTIKE OTVRDNUTE MASE

gustoća	1,7 g/cm ³
Shore D tvrdoća	85
čvrstoća na vlak	65 N/mm ²
Čvrstoća na tlak	115 N/mm ²
čvrstoća na savijanje	110 N/mm ²

MJERE SIGURNOSTI NA RADU

Komponenta A ne sadrži štetne sastojke. Komponenta B može kod osjetljivijih ljudi izazvati nadražaj kože. Preporuča se rad u rukavicama. Nadraženo mjesto isprati blagim sapunom i namazati hranjivom kremom.

AMBALAŽA I SKLADIŠTE

ITEPOKS 115 najbolje se održava u dobro zatvorenoj originalnoj ambalaži na suhom mjestu. Pravilno uskladištena masa postojana je najmanje godinu dana.

Podaci u ovim informacijama izrađeni su na osnovu našeg najboljeg znanja i iskustva. Za parametre izvan naše kontrole ne možemo preuzeti odgovornost.