

ITS Izrada tehničkih sredstava
Kumrovečka 10
10000 Zagreb
tel. +385 1 3634541
fax. +385 1 3632379

ITEPOKS 531 / OTVRĐIVAČ 8020

Područje primjene: ITEPOKS 531 koristi se pri izradi kalupa i modula čija radna podntčja ne prelaze 100°C.

ITEPOKS 531 je niskoviskozna epoksidna smola koja nakon otvrdnjavanja sa OTVRĐIVAČEM 8020 prelazi u masu za formiranje odličnih mehaničkih osobina. Ovisno o različitim kombinacijama s mineralnim punilima ovu je masu moguće primjeniti kao sloj za laminiranje, zaljevnu masu ili smolu za nabijanje.

Budući da je radno vrijeme sistema smole i otvrđivača relativno kratko ne preporuča se upotreba količina većih od 200 gr. računato na smolu.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

ITEPOKS 531

Viskozitet	cca 2500 mPas
Gustoća	1,17 wcm ³
Epoksi ekvival.	195-200
Rok trajanja	1 godina

OTVRĐIVAČ 8020

Viskozitet	cca 900 mPas
Gustoća	0,95 g/cm ³
Amin H ekvival.	62
Rok trajanja	1 godina

OMJER MJEŠANJA:

ITEPOKS 531 : OTVRĐIVAČ 8020 = 100 : 31 tež. dijelova

SVOJSTVA UMJEŠANE MASE

Viskozitet cca 1300 mPas
Radno vrijeme 100g pri 20oC 50 min

Ovakav sistem služi kao smola za laminiranje.

U slučaju kada se ITEPOKS 531 koristi kao smola za nabijanje treba se okvirno pridržavati sljedeće recepture

ITEPOKS 531	100 gr.
OTVRĐIVAČ 8020	31 gr.
KVARC	1200 gr.

Kod upotrebe ovakvog sistema radno vrijeme se produžuje otprilike dvostruko, no i pri tome treba raditi sa manjim količinama mase kako bi se izbjeglo lokalno pregrijavanje sistema i eventualna deformacija.