

ITS Izrada tehničkih sredstava
Kumrovečka 10
10000 Zagreb
tel. +385 1 3634541
fax. +385 1 3632379

ITEPUR 118

ITEPUR 118 je dvokomponentna masa izrađena na osnovi poliuretana. Namjenjena je za različite ispune u električkim i elektroničkim sklopovima. Preporuča se na mjestima gdje postoji opasnost od djelovanja vlage i mehaničkih oštećenja. Zbog velike radne brzine pogodna je za radove na terenu, budući da omogućuje puštanje sklopa u rad kratko vrijeme nakon zaljevanja.

Obje komponente ITEPUR-a odlikuju se izuzetno niskim naponim para što je važno s aspekta radne okoline i ekologije.

ITEPUR 118 spada u kategoriju polutvrdih žilavih masa otpornih na udarce i lomove. Uz odlična električka svojstva ITEPUR je postojan na djelovanje vlage pri čemu ima zanemarljivu vodupojnost.

Prilikom otvrdnjavanja razvija se temperatura od maksimalno 50° C a volumno stezanje mase je zanemarljivo. Masa djeluje kao koroziona zaštita a prionjlivost na različite podloge je odlična.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

	Komponenta A	Komponenta B
Plamište	200°C	200°C
Viskozitet	5000 mPas	cca 200 mPas
Boja	svijetla crvena (ili po zahtjevu)	tamno smeđa
Gustoća	1,35 g/cm ³	1,20 g/cm ³

OMJER MJEŠANJA:

Komponenta A : Komponenta B = 100 : 18

VRIJEME ŽELIRANJA iznosi cca 15 minuta.

VRIJEME INICIJALNOG OTVRDNJAVANJA iznosi 1 do 2 sata.

Vrijeme potpunog otvrdnjavanja iznosi 24 sata.

NAČIN RADA

Prije dodatka komponente B dobro se izmješa komponenta A. Nakon toga izvrši se mješanje 1 do 2 minute i tako pripravljena masa uljeva se u sklop. Treba obratiti pažnju da se masa utroši u okviru vremena želiranja jer u protivnom postaje previše gusta i nepodesna za rad. Električki se sklop može opteretiti cca 2 sata po izvršenom zaljevanju. Čišćenje ruku i alata provodi se ksilolom, acetonom ili nitro razredivačem.

MJERE SIGURNOSTI NA RADU

Komponenta A ne sadrži otrovne, hlapive niti zapaljive tvari.

Komponenta B na koži ostavlja tamne mrlje tako da se preporuča upotreba zaštitnih rukavica.

AMBALAŽA I SKLADIŠTENJE

U originalnoj ambalaži na suhom pri temperaturi od 10 do 25° C masa je postojana 6 mjeseci. Po isteku toga roka može doći do produženja vremena želiranja.

KARAKTERISTIKE OTVRDNUTE MASE

vrijeme želiranja	DIN 46448	cca 15 min
površinski otpor	DIN 53483	1,32 x 10 ¹⁴ Ohm
spec. prolazni otpor	DIN 53482	7,3 x 10 ¹⁴ Ohm cm
dielektrička čvrstoća	IEC 243	25, 7 kV/mm
otpornost na puzne struje	IEC 112	CTI 500
otpornost na električni luk	ASTM D 495	130 s
upijanje vode (nakon 24 sata)	ISO 62	18 mg
tvrdoka Shore B	DIN 53505	cca 70
prionljivost na PVC	DIN 53151	GtO